

ATyS d M

Inverseur de sources manœuvré à distance

Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis:

- n le bon état de l'emballage et du produit
- n la conformité de la référence du produit avec votre commande
- n le contenu de l'emballage :
 - 1 produit AtyS M
 - 1 rallonge pour poignée d'urgence
 - 1 lot de borniers
 - 1 Quick Start

Danger et avertissement

⚠ Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures aux personnes et/ou de dommages à l'équipement.
Cet Quick Start est destiné à un personnel formé à l'installation du produit; pour une compréhension complète, référez-vous à la notice disponible sur le site internet SOCOMECS.

- n Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- n Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- n Ne manipulez pas les câbles de contrôle/commande ou de puissance raccordés au produit, alors que la tension peut être présente sur le produit.
- n Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- n Prenez garde à la chute de matériaux métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

Le non-respect de ces consignes de sécurité exposerait l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

⚠ Risque de détérioration de l'appareil

- n En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

Accessoires

- n Barres de pontage 125A ou 160A.
- n Bornes de prises de tension et alimentation.
- n Cache-bornes.
- n Contacts auxiliaires additionnels.
- n Coffret en plastique.
- n Module de gestion d'une double alimentation (DPS).
- n Interface cage-plage.
- n Contrôleur AtyS C30 + D10 ou D20.
- n Contrôleur AtyS C20.
- n Contrôleur AtyS C40.



www.socomec.com
www.socomec.com/en/atyS-d-m
Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices.

Mise en service

ÉTAPE 1
Installation du produit sur platine / armoire

ÉTAPE 2
Raccordement de la puissance

ÉTAPE 3
Raccordement des circuits de contrôle/commande

ÉTAPE 4
Vérification

ÉTAPE 5A
Automatic Operation

ÉTAPE 5B
Commande manuelle de secours

ÉTAPE 5C
Cadenassage

ÉTAPE 5B Commandes manuelles

- Ouvrir le capot pour passer en mode manuel.
- Prendre la poignée qui se situe sur la face avant sous le capot pour manœuvrer le commutateur.
- Vérifier la position du commutateur sur l'indicateur avant de procéder à toute manœuvre.

Pour simplifier la manœuvre, il est conseillé d'utiliser la rallonge fournie avec le produit.

(Max 8 Nm)

ÉTAPE 5C Mode cadenassage

- Pour permettre le cadenassage, mettre l'appareil en mode manuel.
- Tirer le mécanisme de cadenassage et insérer un cadenas comme indiqué.
- Par défaut le cadenassage est en position 0. Il est configurable en position I-0-II (voir Étape 1).

1x 4-8 mm

ÉTAPE 4 Vérification

En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.

ÉTAPE 5A Automatic operation

Fermer le capot pour entrer en mode automatique. L'appareil est à présent prêt à recevoir des ordres d'entrées basés sur les logiques suivantes.

Logique impulsionnelle

Imp. ≥ 60ms

Logique contacteur

maintenu

Note: temps de transfert exclus.

Pour sélectionner la logique contacteur, fermer le contact 313 avec le 317.

Pour faire fonctionner: fermer le contact correspondant.

ÉTAPE 1 Installation

Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.

Orientation recommandée

Recommandée Ok Ok Ok Ok Ok

Rail DIN CEI 60715

⚠ Serrer pour éviter la translation sur le rail DIN.

Posidriv P21 1 Nm

ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

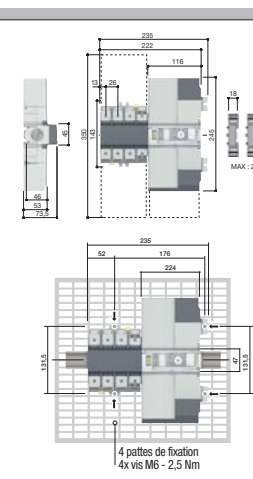
⚠ Il est impératif de serrer toutes les bornes, même celles qui ne sont pas utilisées.

Barre de pontage côté charge.
125A: 1309 2006
160A: 1309 2016

Cle Allen hexagonale Taille 4 5,0 Nm

10 à 70 mm²
15 mm

Raccordement des circuits de puissance



Prise tension équipée de 2 bornes de raccordement ≤ 1.5mm². Elle se monte indifféremment dans toutes les cages du côté source. Ne pas utiliser en cas d'utilisation de la barre de pontage.

Tournevis plat 3,5 mm 0,45 Nm

0,5 à 2,5 mm²
0,5 à 1,5 mm²
6 mm

Configuration du cadenassage

L'ATyS M est livré avec le cadenassage en position 0.

⚠ Pour permettre le cadenassage dans toutes les positions (I - 0 - II), configurer l'ATyS M comme indiqué avant l'installation. (La vis est située à l'arrière du produit).

STEP 1

STEP 2

STEP 3

ÉTAPE 3 CONTROLE / ALIMENTATION AUXILIAIRE Borniers et raccordement

S'assurer que le produit est en mode manuel (capot ouvert).

0,5 à 2,5 mm²
0,5 à 1,5 mm²
6 mm

Tournevis plat 3mm 0,5 Nm

See instruction sheet

201 202 102 101

230V 230V

Contacts auxiliaires : Un module est installé d'origine (1309 0001).
Montage du 2e CA: 1309 0001 ou 1309 0011
Pour mettre en place un CA, il faut préalablement ramener le commutateur en position 0. Un module contact auxiliaire comprend un contact inverseur NO/NC pour chaque position (I-0-II). Pour l'installer, utiliser les vis longues livrées avec le module.

Utiliser des vis de 35mm pour 2 modules

Posidriv P22 - 1 Nm

Type	N° de borne	Description	Caractéristiques	Section de raccordement recommandée
Entrées	101/102	Alimentation Source 1	220Vac -20% (176Vac) à 240Vac +20% (288Vac) 45 à 65Hz	0,5 à 2,5 mm² (rigide)
	201/202	Alimentation Source 2		
	313	Ordre de position 0 si contact fermé avec 317. Permet aussi le choix de la logique: contacteur (toujours fermé) / impulsioneille (fermé pour transférer)		
	314	Ordre de position II si contact fermé avec 317		
	315	Ordre de position I si contact fermé avec 317		
Bloc contacts auxiliaires	317	Commun des bornes de commande pour 313 à 315	Ne pas alimenter	0,5 à 1,5 mm² (souple)
	11/12/14	Position I	Contact sec libre de potentiel 250Vac 5A AC1 24Vdc 2A	
	21/22/24	Position II		
	01/02/04	Position 0		

⚠ Les ordres de position I et II sont prioritaires sur l'ordre 0.

UTILISATION

1: Commande position I
2: Commande position II
3: Commande position 0
4: Alimentation I (230 VAC)
5: Alimentation II (230 VAC)
6: Prise de tension
7: Bloc contacts auxiliaires - 1 contact NO/NC par position I, 0, II (monté en usine)

A: Barre de pontage (accessoire)
B: Borne prise de tension monophasée (accessoire)
C: I/F12 = fusible 10 A gG

* Commande à distance du contrôleur ATS telle que AtyS C20/C30/C40 ou PLC, BMS, etc.