



## ADIM 4

### Kontrol



Manuel moddayken, kabloları kontrol edin ve sorun yoksa ürüne güç verin.



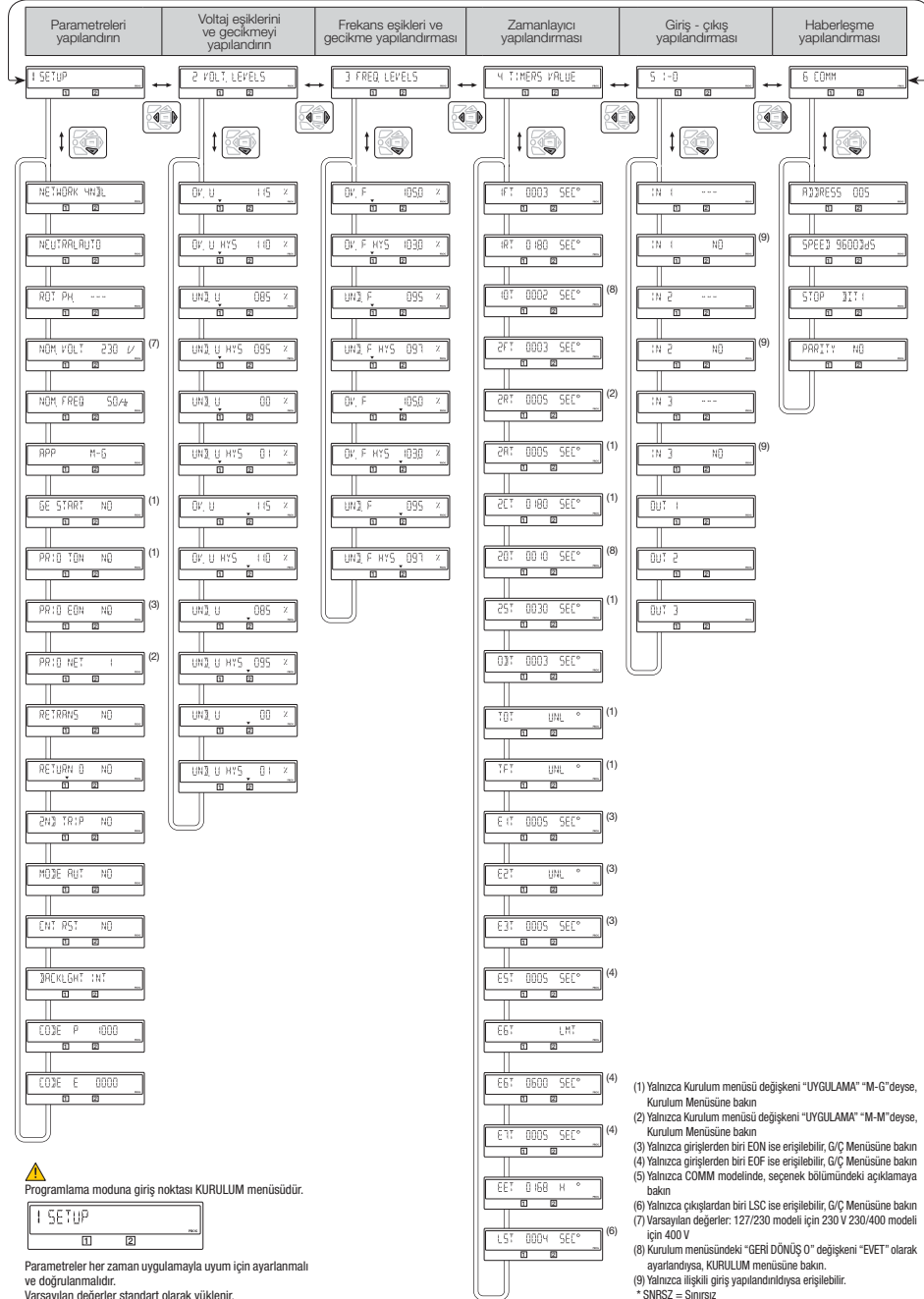
## ADIM 5

### Programlama

Ürün programlama

Ürün konumunda 1 kaynak kullanılabilirlik ve herhangi bir konumda Manuel moda ve en az bir kaynak kullanılabilirlik Otomatik moda programlamaya erişim mümkündür.

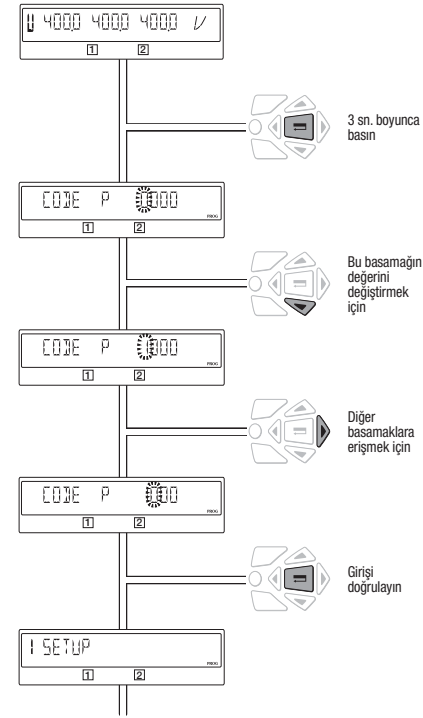
Not: Tüm programlama bilgileri için: Socomec web sitesinden kullanım kılavuzunu indirin.



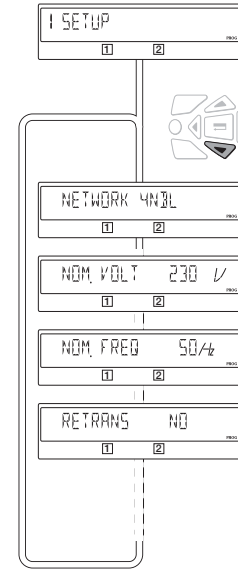
- (1) Yalnızca Kurulum menüsü değişkeni "UYGULAMA" "M-G"deyse, Kurulum Menüüne bakın
- (2) Yalnızca Kurulum menüsü değişkeni "UYGULAMA" "M-M"deyse, Kurulum Menüüne bakın
- (3) Yalnızca girişlerden biri EON ise erişilebilir, G/C Menüüne bakın
- (4) Yalnızca girişlerden biri EOF ise erişilebilir, G/C Menüüne bakın
- (5) Yalnızca COMM modelinde, seçenek bölümündeki açıklamaya bakın
- (6) Yalnızca çıkışlardan biri LSC ise erişilebilir, G/C Menüüne bakın
- (7) Varsayılan değerler: 127/230 modeli için 230 V 230/400 modeli için 400 V
- (8) Kurulum menüsündeki "GERİ DÖNÜŞ 0" değişkeni "EVET" olarak ayarlandıysa, KURULUM menüsüne bakın.
- (9) Yalnızca ilişkili giriş yapılandırıldıysa erişilebilir.
- \* SNRSZ = Sınırsız

### Programlamaya erişmek için

Varsayılan kod: 1000



### Tarama



### Programlamadan çıkın



## ADIM 6A

### Otomatik çalışma

Ürünü otomatik moda geçirmek için gösterildiği gibi ön kapığı kapatın.



## ADIM 6B

### Manuel çalıştırma

- Manuel moda geçirmek için gösterildiği gibi ön kapığı açın.
- Aktarma anahtarını çalıştırmak için kapığın altındaki ön panelde bulunan tutma yerini kullanın.
- Çalıştırmadan önce göstergedeki değiştirme anahtarını konumunu kontrol edin.



## ADIM 6C

### Asma kilitleme modu

- Asma kilitleme kilitlemek için ürünü manuel moda alın.
- Kilitleme mekanizmasını çekin ve asma kilidi gösterildiği gibi takın.
- Standart olarak asma kilidi 0 konumundadır. I-0-II'ye ayarlanabilir (bkz. adım 1).



| ZAMANLAYICILAR  |   | Ayar aralığı  | Varsayılan Değer   |
|-----------------|---|---|--|
| 1FT             | Kaynak 1 Doğrulama zamanlayıcısının kaybı.  | 0 ila 60 sn.  | 3 sn.  |
| 1RT             | Kaynak 1 geri dönüş doğrulama zamanlayıcısı.  | 0 ila 3600 sn.  | 180 sn.  |
| 2FT             | Kaynak 2 Doğrulama zamanlayıcısının kaybı.  | 0 ila 60 sn.  | 3 sn.  |
| 2RT             | Kaynak 2 geri dönüş doğrulama zamanlayıcısı.  | 0 ila 60 sn.  | 5 sn.  |
| 2AT             | Aktarmadan önce beklemede aç kararlılığı doğrulama  | 0 ila 60 sn.  | 5 sn.  |
| 2CT             | Çalıştırma zamanlayıcısı.   | 0 ila 600 sn.   | 180 sn.  |
| ODT             | Ölü bant zamanlayıcısı.   | 0 ila 20 sn.  | 3 sn.  |
| Parametreler    |   | Ayar aralığı  | Varsayılan değer   |
| NÖTR            | Anahtardaki nötr konumu OTOMATİK. Ürün ilk kez beslendiğinde nötr konumu otomatik olarak algılanır. SOL: Nötr konumu her anahtarda terminal 1'de anlamına gelen sola bağlanmalıdır. SAĞ: Nötr konumu her anahtarda terminal 7'de anlamına gelen sağa bağlanmalıdır. | OTOMATİK<br>SOL<br>SAĞ  | OTOMATİK   |
| NOM. VOLT.      | Nominal voltaj 1BL ve 41NBL'de faz/faz veya faz/nötr  | 180 ila 480 Vac   | 400 Vac (230/400 V modeli)<br>230 Vac (127/230 V modeli) |
| NOM. FREK.      | Nominal Frekans   | 50 veya 60 Hz   | 50 Hz  |
| UYGULAMA        | Uygulama türü<br>M-G: Ağ - Jeneratör Takımı<br>M-M: Ağ - Ağ   | M-G<br>M-M  | M-G  |
| YENİDEN AKTARMA | Yeniden aktarma engelleme özelliği, Jeneratörden Şebekeye yeniden aktarmayı sağlamak için gereken Doğrulama düğmesine basın   | EVET veya HAYIR   | HAYIR  |
| AĞ              | Ağ yapılandırması*  | 3NBL / 4NBL / 41NBL / 1BL (230/400 V modeli)<br>4NBL / 3NBL / 2NBL / 42NBL (127/230 V modeli) | 4NBL   |

\* Kablolar ağ yapılandırmasına göre ayarlanmalıdır. Ana yapılandırma türleri aşağıdadır.

| 3 faz / 4 kablo | 3 faz / 3 kablo | 2 faz / 3 kablo | 2 faz / 2 kablo | 1 faz / 2 kablo |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 4NBL<br>4BL     | 3NBL<br>3BL     | 2NBL            | 2BL             | 1BL             |